

MOD. 50 / 250 mt. spessore: 3,7

| A | | B | | C | | D | | E | | F | | G | | | | | | | | | | | | | |
|------|------|------|--------|-------------|--------|-------|-------|--------------------------------------------------------------------------|------|-----|------|-----|------|-----|------|-----|------|-----|------|-----|------|-----|------|-----|-----|
| BOCC | | GIT. | FASCIA | Q = PORTATA | | | AREA | mm DI PIOGGIA SULLA FASCIA IRRIGATA E PRESSIONE NECESSARIA ALLA MACCHINA | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| IRR. | IRR. | IRR. | CONS. | Lt/Min | Lt/h | M3/h | POST. | 10 | | 15 | | 20 | | 25 | | 30 | | 35 | | 40 | | 50 | | 60 | |
| | | | | | | | | mm | | mm | | mm | | mm | | mm | | mm | | mm | | mm | | mm | |
| mm | bar | mt | mtx80% | | | | Ha | mth | bar | mth | bar | mth | bar | mth | bar | mth | bar | mth | bar | mth | bar | mth | bar | mth | bar |
| 10 | 2,0 | 18 | 29 | 88 | 5.280 | 5,28 | 0,74 | 18 | 3,5 | 12 | 3,4 | 9 | 3,3 | 7 | 3,3 | 6 | 3,3 | | | | | | | | |
| | 3,0 | 21,5 | 34 | 107 | 6.420 | 6,42 | 0,90 | 19 | 4,8 | 12 | 4,7 | 9 | 4,6 | 7 | 4,6 | 6 | 4,6 | | | | | | | | |
| | 4,0 | 25 | 40 | 124 | 7.440 | 7,44 | 1,06 | 19 | 6,2 | 12 | 6,1 | 9 | 6,0 | 7 | 6,0 | 6 | 6,0 | | | | | | | | |
| 12 | 2,0 | 20 | 32 | 152 | 9.120 | 9,12 | 0,83 | 29 | 4,8 | 19 | 4,7 | 14 | 4,6 | 11 | 4,6 | 10 | 4,6 | 8 | 4,5 | | | | | | |
| | 3,0 | 24 | 38 | 182 | 10.920 | 10,92 | 1,01 | 28 | 6,6 | 19 | 6,5 | 14 | 6,4 | 11 | 6,4 | 9 | 6,4 | 8 | 6,3 | | | | | | |
| | 4,0 | 27 | 43 | 211 | 12.660 | 12,66 | 1,15 | 29 | 8,4 | 20 | 8,3 | 15 | 8,2 | 12 | 8,2 | 10 | 8,2 | 8 | 8,1 | | | | | | |
| 14 | 2,0 | 21 | 34 | 195 | 11.700 | 11,70 | 0,88 | 35 | 6,0 | 23 | 5,9 | 17 | 5,8 | 14 | 5,8 | 12 | 5,8 | 10 | 5,7 | 9 | 5,7 | | | | |
| | 3,0 | 25 | 40 | 239 | 14.340 | 14,34 | 1,06 | 36 | 8,4 | 24 | 8,3 | 18 | 8,2 | 14 | 8,2 | 12 | 8,2 | 10 | 8,1 | 9 | 8,1 | | | | |
| | 4,0 | 29 | 46 | 277 | 16.620 | 16,62 | 1,25 | 36 | 10,7 | 24 | 10,6 | 18 | 10,5 | 14 | 10,5 | 12 | 10,5 | 10 | 10,4 | 9 | 10,4 | | | | |
| 16 | 2,0 | 22 | 35 | 247 | 14.820 | 14,82 | 0,92 | 42 | 7,6 | 28 | 7,5 | 21 | 7,4 | 17 | 7,4 | 14 | 7,4 | 12 | 7,3 | 11 | 7,3 | 8 | 7,3 | | |
| | 3,0 | 26 | 42 | 303 | 18.180 | 18,18 | 1,11 | 44 | 10,7 | 29 | 10,6 | 22 | 10,5 | 17 | 10,5 | 15 | 10,5 | 12 | 10,4 | 11 | 10,4 | 9 | 10,4 | | |

N.B. Le tabelle sono puramente indicative essendo calcolate in base a formule matematiche e a condizioni medie di lavoro delle macchine.
Si declina qualsiasi responsabilita' derivante dalla loro applicazione. Agg.12/2004

Ces données sont indicatives puisqu'elles ont été faites sur la base des formules mathématiques et sur conditions de travail moyennes de la machine.
Nous déclinons toute la responsabilité qui puisse dériver par l'utilisation de ces données. Mis à jour le 12/2004

These data are given as an indication only. They are calculated on the basis of mathematical formulas and average working conditions of machines.
We decline any responsibility connected with the use of these information. Up-dating on 12/2004